

# IDEAL 7260

max.  
**80**  
mm

**Profi-Stapelschneider mit hydraulischer Pressung,  
EASY-CUT Schnittausrösung und Programmsteuerung  
für den elektrischen Rückanschlag**

← 72 cm →

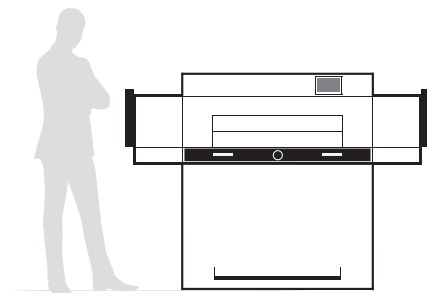
<b>Schnittlänge</b>	720 mm
<b>Schnitthöhe</b>	80 / 78* mm
<b>Restschnitt</b>	20 / 90* mm
<b>Einlegetiefe</b>	720 mm

\* mit Pressbalkenabdeckung



## Technische Daten

<b>Strom</b>	400 V / 50 Hz / 3P+N+PE
<b>Leistung</b>	1,9 kW 0,1 kW Sattelantrieb



<b>Maße</b>	1335 x 1305 x 1540 mm (H x B x T) Breite mit Zusatztischen 2100 mm Tiefe mit Zusatztischen 1600 mm
<b>Gewicht</b>	588 kg ohne Zusatztische 628 kg mit Zusatztischen

## Produktbeschreibung

Bedienerfreundliche, patentierte EASY-CUT Schnittausrösung. SCS - Sicherheitspaket: Sicherheitslichtschranke für den gesamten Arbeitsbereich; Sicherheitsabdeckung auf Rücktisch; Zweihand-Schnittausrösung mit Gleichzeitigkeitssteuerung und Wiederhol Sperre; automatischer Rücklauf von Messer und Pressbalken aus jeder Position; abschließbarer Hauptschalter und Sicherheitsschloss; 24-Volt-Steuerung; Messerwechselvorrichtung mit abgedeckter Messerschneide. Elektro-mechanischer Messerantrieb. Hydraulischer Antrieb für Pressbalken. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 250 daN, max. 2000 daN) mit optischer Anzeige. Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter. Pressbalkenabdeckung mit Schnappverschluss. Elektro-mechanischer Rückanschlag-Antrieb mit Präzisionsspindel (Geschwindigkeit: 53 mm/s). Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Integrierter Rechner (vier Grundrechenarten). Vorprogrammierte Fixmaße gängiger DIN-Formate. Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Memorybetrieb für Ketten-schnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Dreistufige Vordertisch-Beleuchtung mit LEDs. Maschinenselbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Elektro-mechanischer Messerantrieb. Hochwertiges HSS-Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Optischer Schnittandeuter mit Leuchtdioden (LEDs). Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Serienmäßig mit Lufttisch (Vorder- und Rücktisch), abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch und Stapelwinkel. Zusatztische rechts und links als Sonderausstattung gegen Aufpreis.

# IDEAL

WWW.IDEAL.DE

# IDEAL 7260

## Ausstattungsmerkmale



### IR-LICHTSCHRANKE

Die serienmäßige Lichtschranke im Arbeitsbereich gewährleistet sicheres, professionelles Arbeiten an diesem Stapelschneider.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die beiden innovativen Bedienelemente aktiviert werden. EASY-CUT ist eine patentierte Zweihand-Schnittauslösung.



### GROSSES 7 ZOLL-TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückenschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



# IDEAL